

The Unexpected Perfection



Programmazione automatica per il taglio fori di altissima qualità



Realizzato in collaborazione con **THERMAL DYNAMICS**



Linea software





La qualità di taglio dei fori di un laser con la velocità e la convenienza del plasma: questa è perfezione, questo è Perfect Hole

Uno dei problemi più complessi che la tecnologia di taglio con il plasma da sempre si trova ad affrontare, è quello relativo alla qualità dei fori: nonostante gli evidenti vantaggi in termini di velocità di taglio ed economicità dei costi di gestione, il plasma non è mai stato in grado di soddisfare le esigenze di una foratura assolutamente regolare, necessaria in particolare per gli innesti meccanici.

Nel tempo sono state sviluppate tecnologie atte a sanare questo deficit, che però richiedono notevoli investimenti in equipaggiamenti verticali con plasma, controlli numerici e software dedicati.

Da oggi, tutto questo è passato grazie a Perfect Hole.

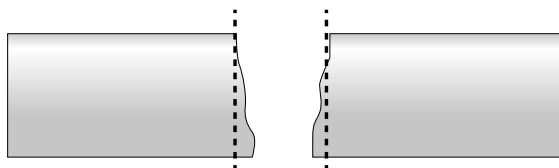
Dalla collaborazione tra i migliori non poteva che nascere un grande software

Perfect Hole è il risultato esclusivo della partnership tra Libellula e Thermal Dynamics, leader nella produzione di sistemi di taglio al plasma. Solo l'incontro tra know-how e capacità tecnologiche di due aziende, ai massimi livelli nei rispettivi ambiti di competenza, poteva consentire lo sviluppo di un software dalle caratteristiche sbalorditive di Perfect Hole: una tecnologia di taglio al plasma assolutamente all'avanguardia ma di semplicissimo utilizzo, che permette di ottenere fori tondi perfetti risparmiando sensibilmente tempo e denaro, per il cui impiego è sufficiente un generatore plasma Thermal Dynamics associato a un qualsiasi controllo numerico.

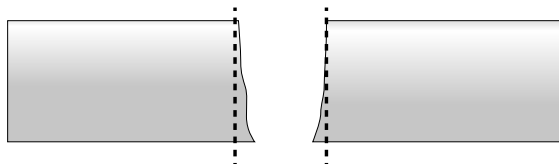


- ✔ Permette di tagliare **fori di altissima qualità**, pronti per la bullonatura, con il sistema plasma
- ✔ Consente di **risparmiare tempo e denaro**
- ✔ Garantisce **semplicità d'uso** e una architettura **software intelligente** per un taglio dei fori **automatico e ottimizzato**
- ✔ Elimina **processi secondari e aumenta la produttività**
- ✔ Ogni pezzo è **immediatamente utilizzabile** già a fine taglio per la finitura o l'assemblaggio
- ✔ È il processo ideale per tagliare fori su acciaio con un rapporto diametro spessore di un 1:1 su spessori di materiali da 3 a 25 mm

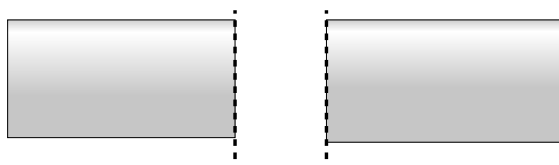
Plasma Tradizionale



HD senza Perfect Hole



HD con Perfect Hole



ASSICURA IL TAGLIO IMMEDIATAMENTE PERFETTO DEI FORI, ELIMINANDO I PROCESSI SECONDARI E INCREMENTANDO LA PRODUTTIVITÀ



È FACILE DA USARE E PROGRAMMARE GRAZIE ALLA TECNOLOGIA ESCLUSIVA "ONE-CLICK" DI LIBELLULA



Caratteristiche tecniche

Perfect Hole regola automaticamente i seguenti parametri in funzione di tipo e spessore del materiale e delle dimensioni del foro:

- ✔ Tipo di gas del processo
- ✔ Corrente
- ✔ Metodologia di perforazione
- ✔ Correzione del raggio utensile
- ✔ Tecnica di attacco/uscita del taglio
- ✔ Velocità di taglio
- ✔ Pre stop di taglio
- ✔ Altezza della torcia

Caratteristiche a cui deve soddisfare la macchina da taglio per poter ottenere fori di qualità con Perfect Hole.

Il controllo altezza gestito da CN deve eseguire in modo dinamico le istruzioni inviate da programma riguardanti le altezze per l'esecuzione del foro: altezza di piercing, elevazione, posizionarsi a una altezza di taglio che è diversa dalla normale quota di taglio per quel dato spessore.

Il controllo deve poter eseguire diverse velocità di taglio lungo il percorso programmato così da gestire le informazioni del programma: velocità/accelerazione sul lead-in, velocità di taglio, decelerazione/rallentamento sul lead-out.

Potrebbe essere richiesto di variare alcuni di questi parametri in funzione della dinamica della macchina al fine di ottimizzare il risultato.



Microsoft Partner
Silver Application Development

Libellula S.r.l. - Headquarters

Via Savigliano 6/B/1 - 12062 Cherasco (CN) - Italy | Tel. +39 (0) 172 491834 - contact@libellula.eu

www.libellula.eu

