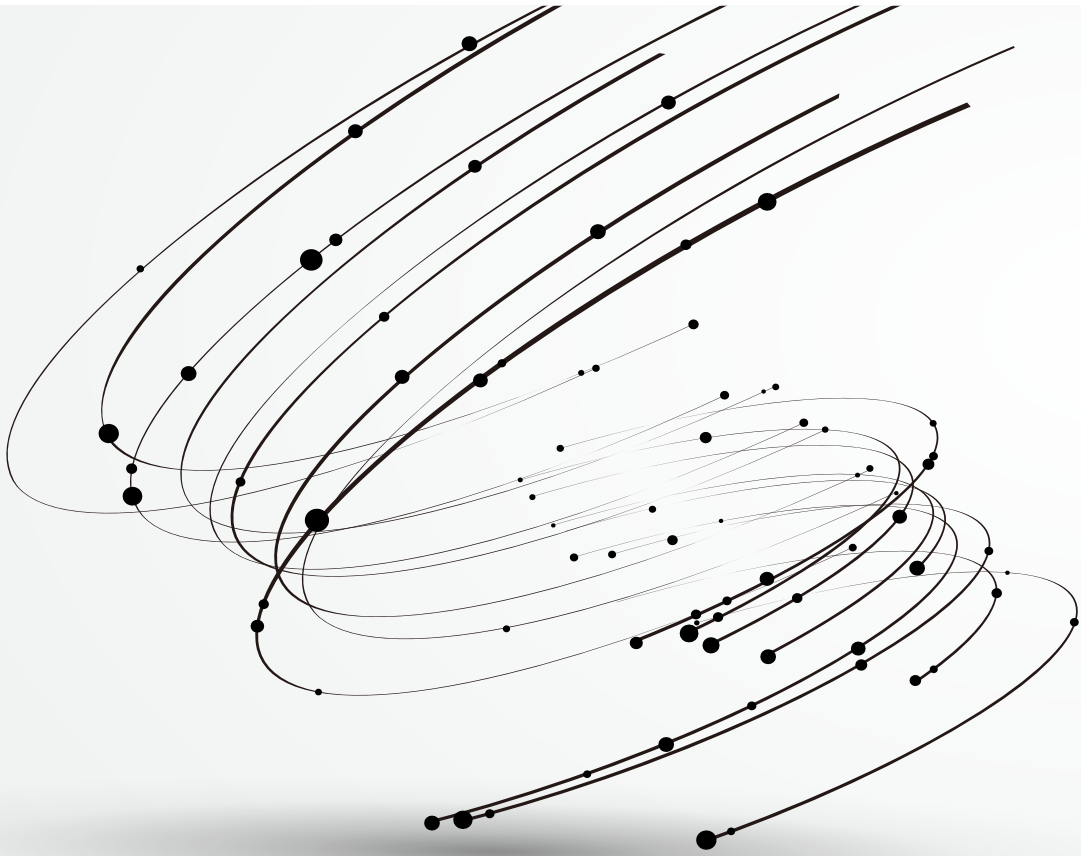


Aspirazione dinamica
Potenza intelligente





ClevAIR è la risposta rivoluzionaria di due leader al problema dell'aspirazione efficiente di polveri e fumi industriali nel taglio lamiera

LIBELLULA è, sin dal 1988 uno dei principali player internazionali nella progettazione e sviluppo di software CAD/CAM per il settore della lavorazione della lamiera. Tutti i software della suite Libellula.UNIVERS sono interamente basati su componenti di ultima generazione e sono certificati da Microsoft, rappresentando per tutti gli addetti ai lavori lo standard di riferimento della categoria.

TAMA AERNOVA Air Filtration è un'azienda italiana la cui attività principale è la produzione di unità filtranti, componenti e sistemi per impianti di depurazione dell'aria dal 1985. Opera in diversi settori industriali con l'obiettivo di soddisfare e servire in modo preciso e professionale richieste provenienti da tutto il mondo. Oltre ad offrire una vasta gamma di prodotti standard, si contraddistingue per la progettazione e costruzione di prodotti personalizzati.

Nato dalla ricerca tecnologica congiunta di **Libellula** e **Tama Aernova**, **ClevAIR** supera l'attuale concetto di aspirazione statica, creando un ponte tra il **software di gestione del processo di taglio** e la **parte aspirante dell'impianto**, sincronizzando così l'utilizzo dell'aspirazione con quello della macchina da taglio, in maniera tale da **ottimizzare l'energia spesa per l'evacuazione dei fumi**. **ClevAIR** consente quindi di modulare la potenza di aspirazione in accordo con la reale necessità indotta dal taglio termico, riducendo drasticamente gli sprechi energetici, l'usura dei componenti e la rumorosità per almeno il 90% del tempo di funzionamento dell'impianto.

- ClevAIR è facilmente integrabile anche in installazioni preesistenti.
- ClevAIR risolve il problema dell'efficienza facendo gestire dinamicamente e in modo intelligente al sistema CAM Libellula il funzionamento dell'impianto di aspirazione TAMA Aernova.

L'aspirazione di cui hai bisogno, solo quando ti serve davvero

Attualmente tutti i sistemi di aspirazione polveri e fumi su macchine da taglio laser, plasma e ossitaglio sono dimensionati per funzionare in modo efficiente nella situazione più sfavorevole del ciclo di lavorazione. In tutti gli altri casi, **l'impianto risulta sovradimensionato**.

Si stima che una macchina da taglio lavori nella condizione più gravosa **mediamente non più del 10% del tempo totale del ciclo**.









Come conseguenza, per almeno il 90% del tempo di lavorazione l'impianto sta sprecando risorse sotto molteplici aspetti:

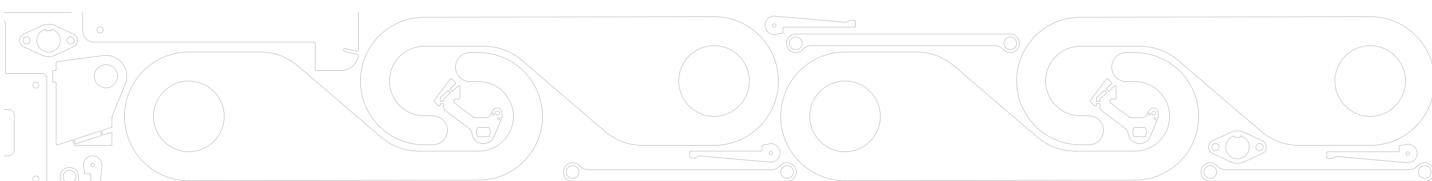
- Consumo di energia elettrica
- Consumo di aria compressa
- Minor durata degli elementi filtranti
- Spreco di energia termica ambientale
- Sollecitazione meccanica e rumorosità dell'impianto



ClevAIR: una soluzione geniale

Risparmi consentiti da ClevAIR nel caso di un'aspirazione laser con un generatore di 6 KW:

	CONSUMI ENERGIA ELETTRICA	
	SOSTITUZIONE ELEMENTI FILTRANTI	
	CONSUMI ARIA COMPRESSA	
	VIBRAZIONI E RUMOROSITÀ	



Risparmio sui consumi elettrici

La potenza assorbita dal motore che comanda il ventilatore varia con il cubo della frequenza di rotazione, quindi con frequenza di rotazione a regime ridotto la potenza assorbita scende da 4,45Kw a 0,55Kw.

Risultato: il 50% di aspirazione in meno con il 70% in meno di consumo di energia elettrica

Maggior durata degli elementi filtranti

La frequenza di pulizia degli elementi filtranti si riduce di circa il 50%. Allo stesso tempo diminuisce la portata d'aria durante il funzionamento dell'impianto. Questo implica che gli elementi filtranti siano sottoposti a meno stress meccanico e quindi che aumentino notevolmente la loro durata.

Riduzione di vibrazioni e rumorosità

Dimezzando la velocità di rotazione, si abbatte la rumorosità del ventilatore di circa 15 dB (rispetto agli 80 dB a regime). Inoltre tutto il sistema di aspirazione sarà sottoposto a minori vibrazioni.

Risultato: oltre il 18% di rumorosità in meno.

Risparmio sui consumi di aria compressa

Una maggiore efficienza implica una minor frequenza di pulizia degli elementi filtranti, con conseguente risparmio di aria compressa e dell'energia elettrica per la sua produzione.

Risultato: meno 50% di consumi.





Libellula S.r.l. - Headquarters

Via Savigliano 6/B/1 - 12062 Cherasco (CN) - Italy
Tel. +39 0172 491834
info@libellula.eu

www.libellula.eu

Microsoft Partner
Silver Application Development



T.A.M.A. Aernova S.r.l.

Via delle Industrie, 11 - 38012 Mollaro di Taio (TN) - Italy
Tel. +39 0463 461700
Via Roma, 120/122 - 10060 Roletto (TO) - Italy
Tel. +39.0121342144
info@tamaaernova.com

www.tamaaernova.com